

MC-10

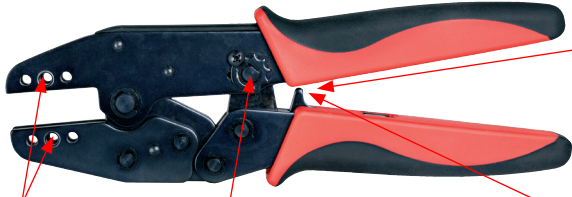
Verktygskit för crimpkontakter



Ref.nr: 216450 | Verktöygskit MC-10 med crimptång och avbitare för LMR/MLL-200/400| E-nr: 1661322

- För N, SMA, RG59/6
- Med skaltång
- Tre olika klackar ingår

MC-10 är ett mycket användbart verktygskit för kontaktering av crimpkontakter. Förutom själva crimptången innehåller kitet en värdefull kloavbitare som ger ett perfekt, rakt snitt när kabeln kapas. Verktygen levereras i en praktisk och smart förvaringsväska, som innehåller en manual med skalavstånd och information kring hur de olika klackarna används. Medföljande 3 klackar gör att du kan crimpa många olika kontaktstorlekar. MC-10 håller professionell kvalitet och rekommenderas till alla som jobbar med 50- eller 75 ohms koaxialkabel. Tången är patenterad, ergonomiskt utformad och mycket lättarbetad.




Man kan avsluta att pressa samman handtagen så fort låstappen löser ut (möjliggör att käftarna åter kan öppnas), då undviks ett deformerat mittstift.

Skruvhål för Die (klackarna).

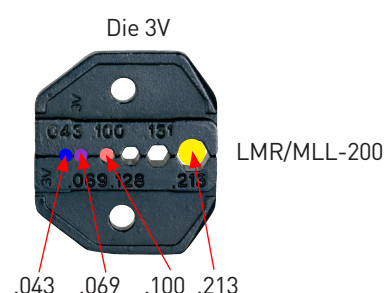
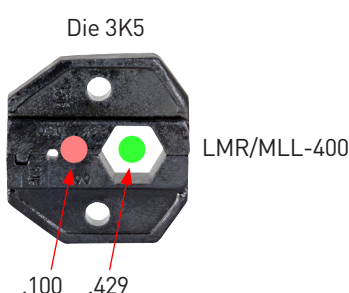
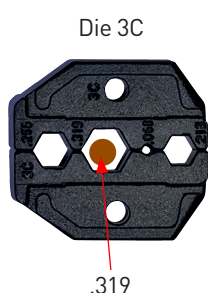
Justerskruv där man kan ändra trycket mellan klackarna.
Medurs = minskat tryck

Upplåsningsknapp som trycks in för att manuellt öppna tångens käftar. (Används om man vill avbryta en pågående crimpning).

låstapp löser ut



Manuellt öppna käftar



Ref-nr:	E-nr:	Benämning	Skärm (mm)	Innerledare (mm)	Crimp skärm	Crimp innerledare	Die
50 ohm							
383801	6000490	N-14, crimp, hane för LMR/MLL-400	12	4	.429	.100	3K5
383802	6000491	N-04 crimp, hona för LMR/MLL-400	12	4	.429	.100	3K5
383901	6000492	SMA-14, crimp hane för LMR/MLL-400	10	4	.429	.100	3K5
383803	6000431	N-1, crimp, hane av för LMR/MLL-200	10	5	.213	.069	3V
383804	6000432	N-0, crimp, hona av för LMR/MLL-200	12	6	.213	.100	3V
411601	6000437	SMA-1, crimp hane för LMR/MLL-200	7	3	.213	.043	3V
411611	6000438	SMA-0, crimp hona för LMR/MLL-200	7	3	.213	.043	3V
75 Ohm							
3804	6000895	F-hane, crimp för RG6 1,0/4,8	6	6	.319	-	3C



Mittstift i mindre storlekar kan med fördel crimpas från denna sida. Det ger bättre visuell kontroll att stiftet ligger rakt i klackarna.



Se till att mittstiftet är rakt monterat innan crimpning påbörjas.



Kanten på pressverktygets klack bör placeras vid ytterkanten på mittstiftet för att undvika sprickbildning.



Kontakt påförd och mittstift kommer ända fram (gäller han-kontakt).



Skärmen är uppvikt och Crimp-ring påförd över kontakten. Klipp av överskott att skärmstrumpan.



För på ringen ändra fram för att crimpa kontakten.