



Panneaux anti-grimpants pour pylône 450XL

Kit de 3 panneaux en acier galvanisé, pour installation sur chaque surface d'un pylône de la série 450XL. L'ancrage au pylône à l'aide de vis améliore la sécurité en empêchant l'escalade et la manipulation par du personnel non qualifié.

Réf.	314550
EAN13	8424450277997

Autres caractéristiques

Couleur	Gris
Finition	Galvanisé à chaud

Données physiques

Poids net	38.513,00 g
Poids brut	38.513,00 g

Emballage

Pièce	1 pièces
--------------	----------

Principales caractéristiques

- Le traitement galvanisé à chaud offre une meilleure durée de vie dans des conditions de corrosion défavorables
- Finition de couleur grise